



La extracción lateral de la batería, disponible opcionalmente, permite reducir al mínimo los tiempos de cambio de batería, optimizando la productividad de la carretilla.



La posibilidad de girar la rueda trasera en la medida de 180° y las dimensiones limitadas de esta máquina garantizan óptima maniobrabilidad incluso en espacios estrechos y en pasillos de estiba reducidos.



Las opciones reposabrazos ergonómico con Mini-Joystick o Fingertips de mando electroproporcional permiten optimizar las funciones de manejo de la carga.



La gama BLITZ 100 130 150 se halla disponible con mástiles dobles y triples de nueva concepción. Los mástiles de alta visibilidad ofrecen una óptima visibilidad gracias al óptimo posicionamiento de los cilindros de elevación.

En su concesionario

Opciones

- Controles por mando Mini-Joystick o Fingertips electrónico situados en el apoyabrazos.
- Reposabrazos abatibles.
- Cambio de dirección por pedal (el standard es palanca).
- Capota (delante arriba y atrás: cristal, laterales: lona), incluye limpiaparabrisas.
- Cabina completa con o sin calefacción, incluye limpiaparabrisas.
- Estracción lateral de la batería.
- Desplazador lateral integrado.

Blitz 100 130 150

La nueva carretilla eléctrica de tres ruedas CESAB BLITZ 100 130 150 con tracción traseza representa un óptimo instrumento para el desplazamiento, combinando dimensiones mínimas con estabilidad y grandes prestaciones. Extremadamente ágil e indicada para los espacios en los que es más difícil moverse, gracias a la favorable relación peso/capacidad se adapta a lugares particulares. La gama comprende modelos de 1000 a 1500 kg de capacidad y una altura de elevación de hasta 6505 mm.

La potencia de la AC supone un grado excepcional de prestaciones, junto con un menor consumo de energía y menores costes de mantenimiento, ya que llevan menos componentes y no tienen componentes de gran desgaste como las escobillas de carbón y las pastillas de freno tradicionales.

La cabina ergonómica cumple los estándares más exigentes de comodidad, seguridad y facilidad de acceso del operador. La altura del tejadillo es de sólo 1980 mm, lo que permite entrar en la mayoría de los containers.

Simplemente con apretar alguno de los tres botones situados en la columna de dirección, se habilita un cierto programa de conducción. El operador elige entre tres opciones como la activación de la velocidad ultralenta.

En la memoria AC electrónica pueden programarse y personalizarse los parámetros de las diversas funciones: frenado, aceleración de tracción y elevación, y el umbral mínimo de aceleración.

El sistema CAN bus simplifica el conexionado eléctrico e incrementa la flexibilidad del control.

El puesto de conducción ergonómico responde a los más elevados estándares de confort y de seguridad.

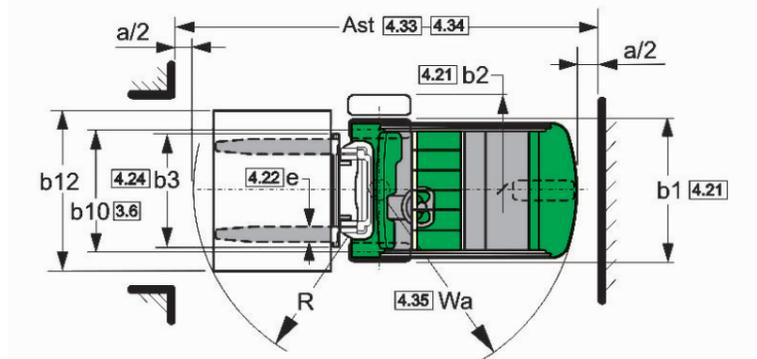
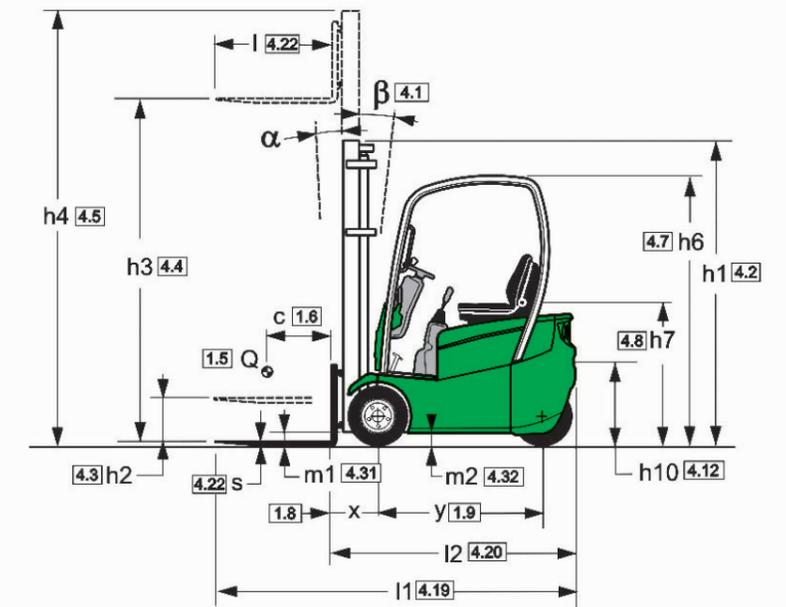
Nueva gama de carretillas eléctricas de tres ruedas

Sistema CAN-Bus AC-Technology



VDI 2198

Características		CESAB	CESAB	CESAB	
1.1	Fabricante	CESAB	CESAB	CESAB	
1.2	Tipo de modelo	BLITZ 100	BLITZ 130	BLITZ 150	
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP	eléctrico	eléctrico	eléctrico	
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado	sentado	sentado	sentado	
1.5	Capacidad de carga	1000	1250	1500	
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	500	500	500	
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x (mm)	330 (a)	330 (a)	
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	984	1146	1200
Pesos					
2.1	Peso	kg	2550	2820	2930
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	2950 / 600	3390 / 680	3820 / 610
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	1100 / 1450	1230 / 1590	1280 / 1650
Ruedas, chasis					
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas	M - SE - N	M - SE - N	M - SE - N	
3.2	Dimensiones ruedas delanteras	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x178 - 18x7-8 - 18x7-8	
3.3	Dimensiones ruedas traseras	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x178 - 18x7-8 - 18x7-8	
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)	2 / 1x	2 / 1x	2 / 1x	
3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera	b10 (mm)	837 - 837 - 847 (b)	837 - 837 - 847 (b)	881 - 837 - 847 (c)
3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera	b11 (mm)	0	0	0
Dimensiones					
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α / β (grados)	3° / 6°	3° / 6°	
4.2	Altura del mástil replegado	h1 (mm)	2140	2140	
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	80	80	
4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	3270	3270	
4.5	Altura del mástil extendido	h4 (mm)	3815	3815	
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h6 (mm)	1980	1980	
4.8	Altura del asiento de conducción	h7 (mm)	941	941	
4.12	Altura del enganche de remolque	h10 (mm)	615	615	
4.19	Longitud total	l1 (mm)	2564 (a)	2726 (a)	2780 (a)
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l2 (mm)	1564 (a)	1726 (a)	1780 (a)
4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	900 - 990 - 1030 / NO (d)	900 - 990 - 1030 / NO (d)	1062 - 990 - 1030 / NO (d)
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	35 x 100 x 1000	35 x 100 x 1000	35 x 100 x 1000
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase/ tipo A, B		II A	II A	II A
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	900	900	900
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m1 (mm)	90	90	90
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m2 (mm)	90	90	90
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast (mm)	2893	3055	3109
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast (mm)	3015	3177	3231
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1234	1396	1450
4.36	Mínima distancia de rotación	b13 (mm)	-	-	-
Rendimientos					
5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	km/h	12 / 12,5	12 / 12,5	12 / 12,5
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0.32 / 0.52	0.31 / 0.52	0.30 / 0.52
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0.59 / 0.52	0.59 / 0.52	0.59 / 0.52
5.5	Esfuerzo de arrastre, con/sin carga	N	1470 / 1670	1420 / 1670	1370 / 1670
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con/sin carga (S2 5')	N	7300 / 7500	7250 / 7500	7200 / 7500
5.7	Pendiente superable, con/sin carga (S2 30')	%	8 / 12,5	7 / 11,5	6,5 / 11
5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga (S2 5')	%	19 / 25	17 / 25	16 / 25
5.9	Aceleración para la traslación, con/sin carga	s	-	-	-
5.10	Sistemas de frenado: mecánico / hidráulico / eléctrico / neumático		hidráulico	hidráulico	hidráulico
Motor eléctrico					
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	5.1	5.1	5.1
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	7.5	7.5	7.5
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, NO		DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A
6.4	Batería, tensión/capacidad (5h. de funcionamiento)	V/Ah	24 / 420 - 500	24 / 735 - 875	24 / 840 - 1000
6.5	Peso de la batería	kg	372	600	676
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	-	-	-
Otros					
8.1	Tipo de mando		AC MOSFET	AC MOSFET	AC MOSFET
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	140	140	140
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	-	-	-
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	-	-	-
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		-	-	-



Características Mástiles (1000 - 1500 Kg)

Mástil	mm	Mástil Duplex					Mástil Duplex ELT			
h3	Altura de elevación	2970	3270	3670	4170	4670	2870	3170	3670	3970
h1	Altura del mástil replegado	1990	2140	2340	2590	2890	1940	2090	2340	2490
h2	Elevación libre	80	80	80	80	80	1395	1545	1795	1945
h4	Altura del mástil extendido	3515	3815	4215	4715	5215	3415	3715	4215	4515
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	3° / 6°					3° / 6°			

Características Mástiles (1000 - 1500 Kg)

Mástil	mm	Mástil Triplex ELT					
h3	Altura de elevación	4280	4470	4970	5670	5970	6470
h1	Altura del mástil replegado	1960	2025	2190	2440	2540	2740
h2	Elevación libre	1415	1480	1645	1895	1995	2195
h4	Altura del mástil extendido	4825	5015	5515	6215	6515	7015
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	3° / 6°					

(a) + 34 mm con desplazador incorporado (b) 909 - 909 - 909 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350 (c) 881 - 909 - 909 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350 (d) 1062 - 1062 - 1092 con 2M h. > 4000 - 3M h. > 4350

NOTAS: Si no se indica lo contrario los datos se refieren a la versión con recubrimientos SE. Todas las prestaciones indicadas se refieren a la carretilla a pleno rendimiento, rodaje terminado, ruedas de mezclas homologadas, batería en buen estado de conservación y de carga, con tensión de circuito cerrado igual a la nominal. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.