CESAB S100 1.0 t

Apilador Eléctrico



Especificaciones de la màquina





CESAB_S100_Spec sheet_05_ESP.indd 1 9/9/10 14:39:59

CESAB S110 - S110S Especificaciones de la màquina

1	Fabricante			CESAB	CESAB
1.2	Modelo			S110	S110S
1.3	Impulsor			Electrico	Electrico
1.4	Tipo de operador			Acompañante	Acompañante
1.5	Capacidad de carga/carga nominal Capacidad sobre brazos soporte/capacidad sobre horquillas y brazos soporte	Q	[kg]	1000	1000
1.6	Centro de carga	С	[mm]	600	600
1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	[mm]	805	800
1.9	Distancia entre ejes	у	[mm]	1172	1210
PESO	,	,			
2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		[kg]	420	560
2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		[kg]	360/70/500	580/-/515
2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		[kg]	210/70/60	400/-/80
RUED			1 02		
3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquillas			Tractothan/PU/PU	Tractothan/PU/PU
3.2	Ruedas de horquillas		[mm]	Ø250x60	Ø250x60
3.3	Rueda motriz		[mm]	Ø85	Ø85
3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		[mm]	Ø100x40	
3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)		. ,	2-1x/2	2-1x/2
3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	[mm]	480	480
3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	[mm]	364	364
	NSIONES	- 11			
4.2	Altura mínima del mástil	h,	[mm]	1890*	1890*
4.4	Elevación	h ₃	[mm]	1495*	1500*
	Altura de elevación	h ₂₃	[mm]	1580*	1540*
4.5	Altura máxima del mástil	h ₄	[mm]	1890*	2040*
4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄	[mm]	1300	1300
4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	[mm]	85	40
4.19	Longitud total	I ₁	[mm]	1680	1680
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	[mm]	530	530
4.21	Ancho de chasis	b,	[mm]	700	700
4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	[mm]	60/150/1150*	40/100/1150
4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅	[mm]	550*	250-800
4.26	Ancho entre los brazos soporte	b ₄	[mm]	-	900-1300
4.32	Altura libre inferior	m,	[mm]	26	26
4.34	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 800x1200 longitudinal	A _{st}	[mm]	2100	2130
4.35	Radio de giro	Wa	[mm]	1340	1365
	S DE DESEMPEÑO	a			
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		[km/h]	4,3/5,4	4,3/5,4
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		[m/s]	0,12/0,22	0,10/0,19
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		[m/s]	0,15/0,14	0,15/0,14
5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		[%]	5/10 ¹)	5/10 ¹⁾
5.10	Freno de parking			Electromagnético	Electromagnético
	DR ELÉCTRICO				
6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		[kW]	0,5	0,5
6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		[kW]	1,4	1,4
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5		[V/Ah]	2x12/63	2x12/63
6.5	Peso de la batería		[kg]	2x23	2x23
OTRO					
8.1	Tipo control de tracción			CESAB Drive Control	CESAB Drive Control
8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		[dB(A)]	66	66

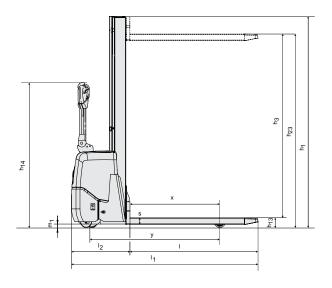
Los datos están basados en una configuración estándar. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias. Los productos y fichas técnicas de CESAB son susceptibles de modificación sin previo aviso.

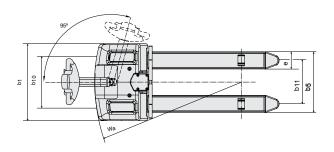


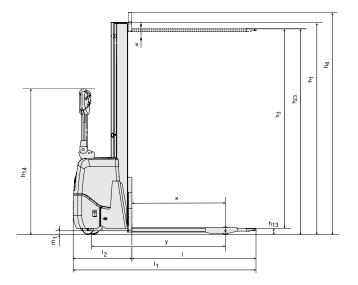


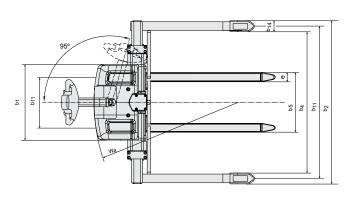
¹⁾ Medidas según el estándar 2) S3 5% *) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores

Dimensiones CESAB S110 - S110S









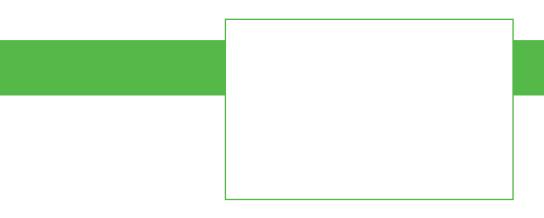
Dimensiones del mástil

				S110	S110S	
h ₂₃	Altura de elevación (h ₁₃ +h ₃)	[mm]	1580	2000	1540	1960
h ₃	Elevación	[mm]	1495	1915	1500	1920
h ₁	Altura mínima del mástil	[mm]	1890	2310	1890	2310
h ₄	Altura máxima del mástil	[mm]	1810	2310	2040	2460

CESAB

9/9/10 14:40:02

www.cesab-forklifts.eu





www.cesab-forklifts.eu