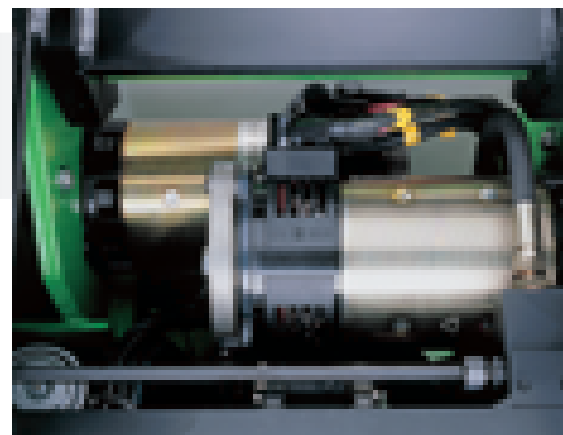




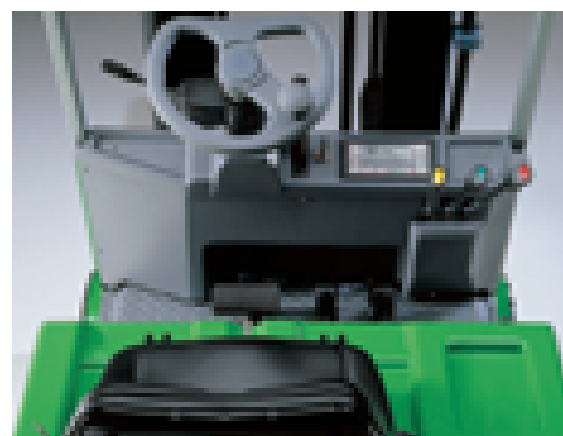
Posibilidad de montar ruedas macizas o superelásticas en la gama completa; gracias a las dimensiones de estas ruedas la estabilidad aumenta notablemente.



El mando electrónico de MOSFET, instalado lateralmente a fin de simplificar el acceso al mismo, permite modificar los parámetros de tracción y elevación y efectuar la contrarrotación de las ruedas delanteras, lo que garantiza radios de giro reducidos.



Los potentes motores de tracción garantizan adecuadas prestaciones y elevada adherencia en toda situación de carga y sobre cualquier pavimento.



El puesto de conducción garantiza el máximo confort para el operador. Los mástiles dúples estándar confieren mayor visibilidad.

En su concesionario

## Opciones

- Panel delantero con limpiaparabrisas, superior en lexan, trasero con limpiaparabrisas.
- Luces de trabajo.
- Ruedas anti-traza.
- Versión cámara frigorífica (-20 °C).



# Bit

La nueva carretilla eléctrica de tres ruedas CESAB BIT con tracción delantera representa un óptimo instrumento para el desplazamiento, combinando dimensiones mínimas con estabilidad y grandes prestaciones. Extremadamente ágil e indicada para los espacios en los que es más difícil moverse, gracias a la favorable relación peso/capacidad se adapta a lugares particulares tales como plataformas y montacargas. La gama comprende modelos de 800 a 1200 kg de capacidad y una altura de elevación de hasta 6000 mm.

El motor de tracción de excitación separada (SEM) permite una mejora del comportamiento en traslación: durante las inversiones (mejor aceleración), en frenado y en rampa, además de garantizar un control más preciso de la carretilla en los espacios reducidos.

El control electrónico de las funciones hidráulicas permite regular parámetros tales como velocidad de elevación y de inclinación, en función de los requerimientos del operador, obteniéndose de este modo un aumento de la productividad.

El puesto de conducción ergonómico responde a los más elevados estándares de confort y de seguridad. En particular, gracias al puesto de conducción rebajado y a la protección del conductor por debajo de los dos metros, BIT es el instrumento ideal para desplazarse en el interior de los contenedores.

Un único motor para la elevación y la dirección además de un reducido número de componentes y una menor complejidad de los sistemas eléctrico e hidráulico confieren al conjunto mayor fiabilidad y hacen más sencillo su mantenimiento.

La posibilidad de girar la doble rueda trasera en la medida de 180° y las dimensiones limitadas de esta máquina garantizan óptima maniobrabilidad incluso en espacios estrechos y en pasillos de estiba reducidos.



## Nueva gama de carretillas eléctricas de tres ruedas de 800 a 1200 kg

**Motor de tracción de excitación separada (SEM)**

**Control electrónico de las funciones hidráulicas**

**Pasillo de estiba reducido**



## VDI 2198

Características	1.1	Fabricante	CESAB	CESAB	CESAB	
	1.2	Tipo de modelo	<b>BIT 800</b>	<b>BIT 1000</b>	<b>BIT 1200</b>	
	1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP	eléctrico	eléctrico	eléctrico	
	1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado	sentado	sentado	sentado	
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	800	1000	1200
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	500	500	500
	1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x (mm)	320 (b)	320 (b)	320 (b)
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	915	1035	1160
	Pesos	2.1	Peso	kg	1830	2080
2.2		Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	2280 / 350	2730 / 350	2960 / 460
2.3		Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	760 / 1070	880 / 1200	920 / 1300
Ruedas, chasis	3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas	C - SE	C - SE	C - SE	
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras	381x127 - 16x6x8	381x127 - 16x6x8	381x127 - 16x6x8	
	3.3	Dimensiones ruedas traseras	267x89 - 4.00-4	267x89 - 4.00-4	267x89 - 4.00-4	
	3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)	2x / 2	2x / 2	2x / 2	
	3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera	b10 (mm)	773 - 780	773 - 780	773 - 780
	3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera	b11 (mm)	180	180	180
	Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	$\alpha / \beta$ (gradi)	3° / 8°	3° / 8°
4.2		Altura del mástil plegado	h1 (mm)	2100 (a)	2100 (a)	2100 (a)
4.3		Elevación libre	h2 (mm)	50	50	50
4.4		Altura de elevación	h3 (mm)	3165	3165	3165
4.5		Altura del mástil extendido	h4 (mm)	3720	3720	3720
4.7		Altura sobre el tejadillo protector	h6 (mm)	1980 (a)	1980 (a)	1980 (a)
4.8		Altura del asiento de conducción	h7 (mm)	920 (a)	930 (a)	920 (a)
4.12		Altura del enganche de remolque	h10 (mm)	345 (a)	345 (a)	345 (a)
4.19		Longitud total	l1 (mm)	2479 (b)	2599	2724
4.20		Longitud incluido el dorso de las horquillas	l2 (mm)	1479 (b)	1599	1724
4.21		Anchura total	b1/b2 (mm)	900 / 930	900 / 930	900 / 930
4.22		Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	35 x 100 x 1000	35 x 100 x 1000	35 x 100 x 1000
4.23		Portahorquillas según DIN 15173, clase/ tipo A, B		II A	II A	II A
4.24		Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	800	800	800
4.31		Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m1 (mm)	100	100	100
4.32		Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m2 (mm)	105 (a)	105 (a)	105 (a)
4.33		Anchura de pasillo para palet de 1.000 x 1.200 mm transv.	Ast (mm)	2688	2800	2919
4.34		Anchura de pasillo para palet de 800 x 1.200 mm longit.	Ast (mm)	2888	3000	3119
4.35		Radio de giro	Wa (mm)	1178	1290	1409
4.36	Mínima distancia de rotación	b13 (mm)	-	-	-	
Rendimientos	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	km/h	10 / 10,5	10 / 10,5	9,5 / 10,5
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0.18 / 0.28	0.25 / 0.34	0.21 / 0.28
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0.32 / 0.28	0.32 / 0.28	0.33 / 0.30
	5.5	Esfuerzo de arrastre, con/sin carga	N	-	-	-
	5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con/sin carga (S2 5')	N	900	900	900
	5.7	Pendiente superable, con/sin carga (S2 30')	%	10 / 16	8 / 15	7 / 12
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga (S2 5')	%	15 / 18	13 / 18	10 / 16
	5.9	Aceleración para la traslación, con/sin carga	s	-	-	-
	5.10	Sistemas de frenado: mecánico / hidráulico / eléctrico / neumático		mecánico	mecánico	mecánico
	Motor eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	2 x 2	2 x 2
6.2		Motor de elevación, S3 con 15% intern.	kW	2,5	4	4
6.3		Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, NO		No	No	No
6.4		Batería, tensión/capacidad (5h. de funcionamiento)	V/Ah	24 / 420-480	24 / 490-720	24 / 560-800
6.5		Peso de la batería	kg	400	560	560
6.6		Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	-	-	-
Otros	8.1	Tipo de mando	variador electrónico continuo	variador electrónico continuo	variador electrónico continuo	
	8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	130	130	130
	8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	20	27	27
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	-	-	-
	8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		-	-	-

(a) + 10 mm con ruedas SE (b) incluido desplazador

**NOTAS:** Si no se indica lo contrario los datos se refieren a la versión con recubrimientos SE. Todas las prestaciones indicadas se refieren a la carretilla a pleno rendimiento, rodaje terminado, ruedas de mezclas homologadas, batería en buen estado de conservación y de carga, con tensión de circuito cerrado igual a la nominal. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

BIT 800 / 1000		Características Mástiles (800 kg - 1000 kg)									
Mástil	mm	Mástil Duplex					Mástil Duplex E.L.T.				
<b>h3</b>	<b>Altura de elevación</b>	<b>2865</b>	<b>3165</b>	<b>3565</b>	<b>3965</b>	<b>4465</b>	<b>2865</b>	<b>3165</b>	<b>3565</b>	<b>3965</b>	<b>4465</b>
<b>h1</b>	Altura del mástil plegado	1950	2100	2300	2500	2750	1950	2100	2300	2500	2750
<b>h2</b>	Elevación libre	50	50	50	50	50	1465	1615	1815	2015	2265
<b>h4</b>	Altura del mástil extendido	3420	3720	4120	4520	5020	3420	3720	4120	4520	5020
<b><math>\alpha / \beta</math></b>	Inclinación del mástil adelante/atrás	3°/8°					3°/8°				

BIT 800 / 1000		Características Mástiles (800 kg - 1000 kg)									
Mástil	mm	Mástil Triplex					Mástil Triplex E.L.T.				
<b>h3</b>	<b>Altura de elevación</b>	<b>4265</b>	<b>4465</b>	<b>5165</b>	<b>5565</b>	<b>5965</b>	<b>4265</b>	<b>4465</b>	<b>5165</b>	<b>5565</b>	<b>5965</b>
<b>h1</b>	Altura del mástil plegado	1995	2062	2295	2432	2562	1995	2062	2295	2432	2562
<b>h2</b>	Elevación libre	0	0	0	0	0	1435	1500	1733	1866	2000
<b>h4</b>	Altura del mástil extendido	4820	5020	5720	6120	6520	4820	5020	5720	6120	6520
<b><math>\alpha / \beta</math></b>	Inclinación del mástil adelante/atrás	3°/8°					3°/8°				

BIT 1200		Características Mástiles (1200 kg)									
Mástil	mm	Mástil Duplex					Mástil Duplex E.L.T.				
<b>h3</b>	<b>Altura de elevación</b>	<b>2865</b>	<b>3165</b>	<b>3565</b>	<b>3965</b>	<b>4465</b>	<b>2865</b>	<b>3165</b>	<b>3565</b>	<b>3965</b>	<b>4465</b>
<b>h1</b>	Altura del mástil plegado	1995	2145	2345	2545	2795	1995	2145	2345	2545	2795
<b>h2</b>	Elevación libre	50	50	50	50	50	1465	1615	1815	2015	2265
<b>h4</b>	Altura del mástil extendido	3420	3720	4120	4520	5020	3420	3720	4120	4520	5020
<b><math>\alpha / \beta</math></b>	Inclinación del mástil adelante/atrás	3°/8°					3°/8°				

BIT 1200		Características Mástiles (1200 kg)									
Mástil	mm	Mástil Triplex					Mástil Triplex E.L.T.				
<b>h3</b>	<b>Altura de elevación</b>	<b>4265</b>	<b>4465</b>	<b>5165</b>	<b>5565</b>	<b>5965</b>	<b>4265</b>	<b>4465</b>	<b>5165</b>	<b>5565</b>	<b>5965</b>
<b>h1</b>	Altura del mástil plegado	1995	2062	2295	2432	2562	1995	2062	2295	2432	2562
<b>h2</b>	Elevación libre	0	0	0	0	0	1435	1500	1733	1866	2000
<b>h4</b>	Altura del mástil extendido	4820	5020	5720	6120	6520	4820	5020	5720	6120	6520
<b><math>\alpha / \beta</math></b>	Inclinación del mástil adelante/atrás	3°/8°					3°/8°				