



Es posible seleccionar diferentes modalidades de conducción presionando simplemente para ello los botones presentes en la columna de la dirección. El operador puede elegir de entre tres opciones, desde la que ofrece mayores prestaciones hasta la más económica.



La cabina ergonómica cumple los estándares más exigentes de comodidad, seguridad y facilidad de acceso del operador. Las opciones reposabrazos ergonómico con Mini-Joystick o Fingertips de mando electroproporcional permiten optimizar las funciones de manejo de la carga.



Gran visibilidad y estabilidad. Los mástiles, de perfiles separados y diseñados para permitir una excelente visibilidad, garantizan rigidez y estabilidad hasta la máxima altura.



Fácil acceso al puesto de conducción gracias al amplio y cómodo peldaño de subida con peana antirresbalamiento de aluminio moleteado.

En su concesionario



cenTAURO 48 160L 200L

La nueva carretilla eléctrica CESAB cenTAURO 48 160L 200L AC Technology une las características de maniobrabilidad típicas de una carretilla con batería instalada encima del eje trasero a las ventajas de la tracción asíncrona. Por sus características es particularmente adecuada para ejecutar operaciones en espacios reducidos, realizando elevaciones frecuentes incluso a gran altura. La gama comprende modelos de 1600 a 2000 Kg de capacidad y una altura máxima de elevación de 6100 mm.

La elevación es decidida y progresiva gracias al motor d'elevación que es también de tecnología asíncrona.

La tracción asíncrona garantiza rápidos cambios de marcha, aceleración constante y alta eficiencia. Los bajos consumos, junto con la posibilidad de utilizar baterías de gran capacidad, confieren a la máquina elevada autonomía. Además, permite detener la carretilla en rampa sin necesidad de activar los frenos. El sistema CAN-BUS simplifica el conexionado eléctrico e incrementa la flexibilidad del control.

El eje trasero, de nueva concepción, permite alcanzar elevados ángulos de viraje. Está montado sobre silent blocks a fin de obtener mayor ergonomía de conducción y silenciosidad.

El puesto de conducción elevado, gracias a la posición y a las dimensiones de la batería garantiza al operador óptima visibilidad, tanto de la carga como del espacio circundante, incrementando la seguridad durante la ejecución de las operaciones. Las palancas están situadas al alcance de la mano del operador.

La inclinación del volante puede ser regulada fácilmente. La palanca del freno de aparcamiento está situada junto a la columna de la dirección, en la parte superior, a fin de aumentar el espacio y el confort para el operador. El cómodo asiento regulable con suspensiones neumáticas, está equipado de serie con cinturones de seguridad.

La consola de instrumentación contiene los pilotos y los códigos de error, para una fácil identificación de los mismos.

El empleo de frenos bañados en aceite, no solo garantizan un funcionamiento eficaz, sino también una reducción de más de un tercio de los costes de mantenimiento de la carretilla.



Carretillas eléctricas compacta con tracción delantera

Gran maniobrabilidad y flexibilidad de empleo

AC Technology



Opciones

- Controles por mando Mini-Joystick o Fingertips electrónico situados en el apoyabrazos.
- Reposabrazos abatibles.
- Estracción lateral de la batería.
- Cabina.
- Luces de trabajo.

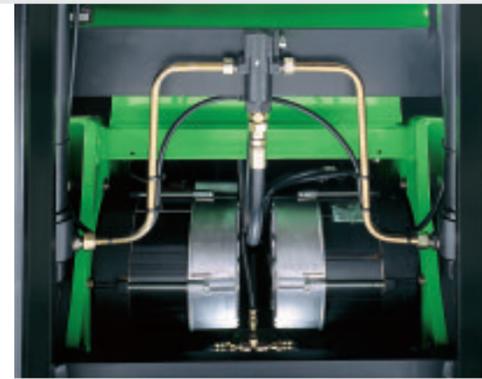
cenTAURO 48 160L 200L

VDI 2198

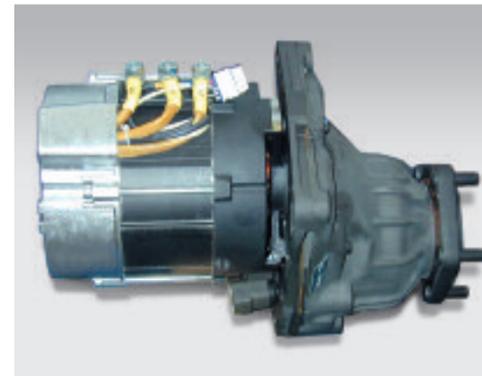
Características		CESAB	CESAB
1.1	Fabricante	CESAB	CESAB
1.2	Tipo de modelo	cenTAURO 48 160L	cenTAURO 48 200L
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP	eléctrico	eléctrico
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado	sentado	sentado
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	2000
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x (mm)	370 (a)
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1220
Pesos			
2.1	Peso	kg	3415
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	4365 / 650
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	1470 / 1945
Ruedas, chasis			
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas	M - SE - N	M - SE
3.2	Dimensiones ruedas delanteras	432x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x178 - 200/50-10
3.3	Dimensiones ruedas traseras	381x127 - 16x6-8 - 16x6-8	381x127 - 16x6-8
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)	2x / 2	2x / 2
3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera	b10 (mm)	823 - 835 - 835
3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera	b11 (mm)	863 - 843 - 843
Dimensiones			
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α / β (grados)	2° 30' / 6°
4.2	Altura del mástil plegado	h1 (mm)	2160
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	80
4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	3170
4.5	Altura del mástil extendido	h4 (mm)	3720
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h6 (mm)	2191
4.8	Altura del asiento de conducción	h7 (mm)	1167
4.12	Altura del enganche de remolque	h10 (mm)	382
4.19	Longitud total	l1 (mm)	2910
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l2 (mm)	1910 (a)
4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	1020 - 1020 - 1020 / NO
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	35 x 100 x 1000
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase/ tipo A, B		II A
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	900
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m1 (mm)	100
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m2 (mm)	83
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast (mm)	3259 (a)
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast (mm)	3408 (a)
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1619
4.36	Mínima distancia de rotación	b13 (mm)	-
Rendimientos			
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	14 / 15
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0.34 / 0.54
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0.51 / 0.45
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	2820 / 3140
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con / sin carga (S2 5')	N	8680 / 9000
5.7	Pendiente superable, con / sin carga (S2 30')	%	6.4 / 10.7
5.8	Pendiente máxima superable, con / sin carga (S2 5')	%	17.5 / 28
5.9	Aceleración para la traslación, con / sin carga	s	-
5.10	Sistemas de frenado: mecánico / hidráulico / eléctrico / neumático		hidráulico
Motor eléctrico			
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	4.5 x 2
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	10
6.3	Batería según DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, NO		-
6.4	Batería, tensión/capacidad (5h. de funcionamiento)	V/Ah	48 / 640 - 840
6.5	Peso de la batería	kg	1275
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	-
Otros			
8.1	Tipo de mando		AC MOSFET
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	140
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	-
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	-
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		-

(a) +34 mm con desplazador incorporado.

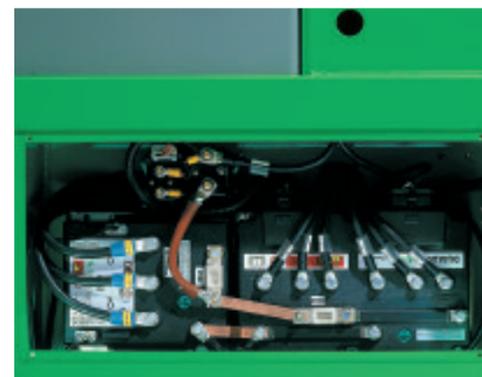
NOTAS: Si no se indica lo contrario los datos se refieren a la versión con recubrimientos SE. Todas las prestaciones indicadas se refieren a la carretilla a pleno rendimiento, rodaje terminado, ruedas de mezclas homologadas, batería en buen estado de conservación y de carga, con tensión de circuito cerrado igual a la nominal. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.



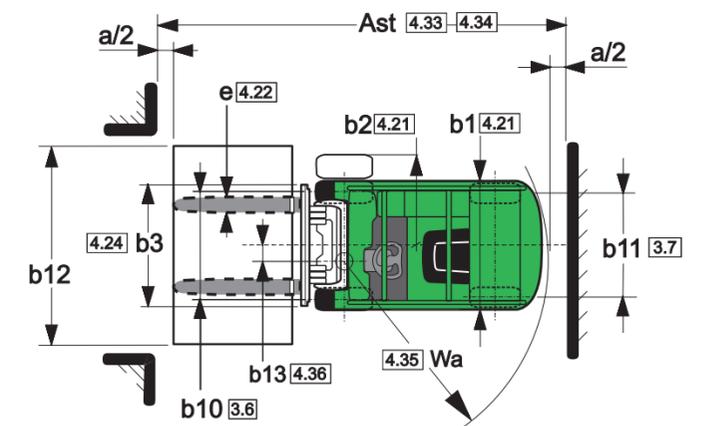
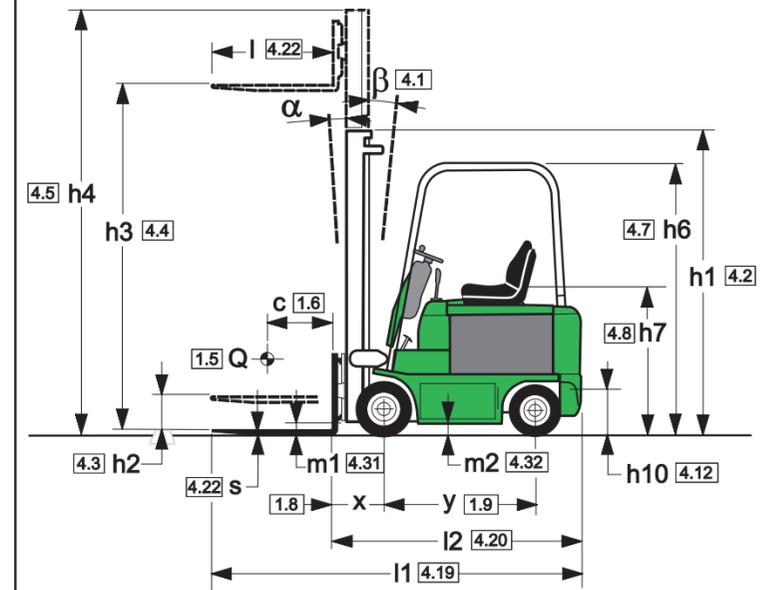
El nuevo CESAB cenTAURO incluye dos motores AC independientes de alta potencia, un diferencial electrónico para el trabajo en los espacios más estrechos.



La tecnología AC sobre la tracción opera también en el frenado, aumentando la vida de los componentes y reduciendo notablemente los costes de servicio del sistema de frenado.



Excelente acceso al control electrónico, colocado en el compartimiento interno protegido. Todas las funciones pueden ser programadas y el diagnóstico es sencillo e inmediato.



Características Mástiles (1600- 2000 Kg)

Mástil	mm	Mástil Duplex			Mástil Duplex ELT		
h3	Altura de elevación	3170	3670	4170	3170	3670	4170
h1	Altura del mástil plegado	2160	2410	2660	2160	2410	2660
h2	Elevación libre	80	80	80	1580	1830	2080
h4	Altura del mástil extendido	3720	4220	4720	3750	4250	4750
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	2° 30' / 6°			2° 30' / 6°		

Características Mástiles (1600 - 2000 Kg)

Mástil	mm	Mástil Triplex				Mástil Triplex ELT			
h3	Altura de elevación	4320	4965	5565	6075	4320	4970	5570	6070
h1	Altura del mástil plegado	2010	2260	2460	2660	2010	2260	2460	2660
h2	Elevación libre	0	0	0	0	1340	1680	1880	2080
h4	Altura del mástil extendido	4900	5570	6170	6710	4900	5550	6150	6650
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	2° 30' / 6°				2° 30' / 6°			