

CESAB B600 2.0 – 3.5 toneladas

Carretillas Eléctricas de 80V



Ficha Técnica



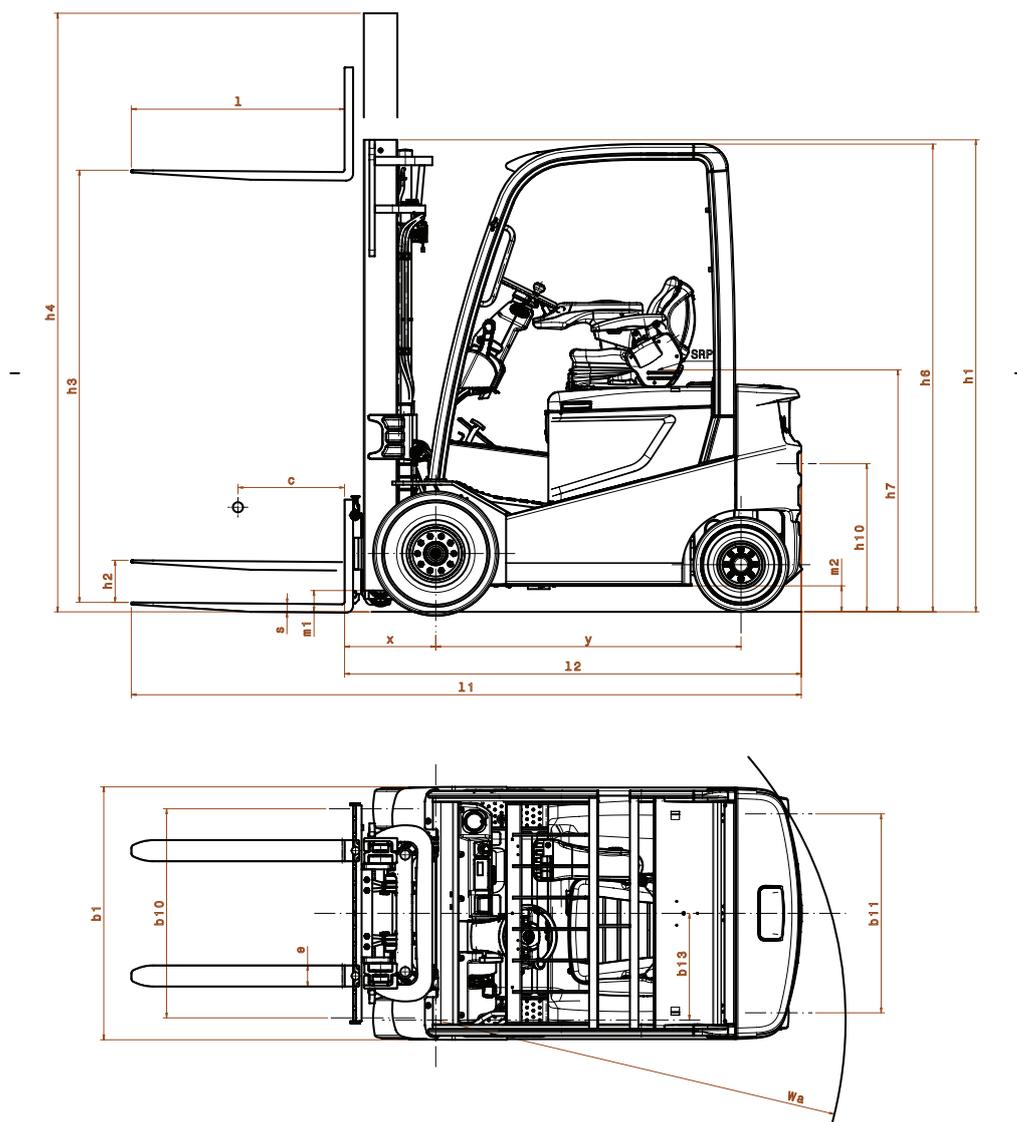
CESAB B620 Ficha Técnica

CARACTERÍSTICAS			
1.1	Fabricante		CESAB
1.2	Tipo de modelo		B620
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP		Eléctrico
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q [t]	2,0
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x [mm]	427,5
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	1431
PESOS			
2.1	Peso	kg	4198
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	5358 / 841
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	2072 / 2126
RUEDAS, CHASIS			
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas		SE
3.2	Dimensiones ruedas delanteras		23x9-10
3.3	Dimensiones ruedas traseras		18x7-8
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x / 2
3.6	Ancho de vía, a centro de ruedas delantera	b10 [mm]	986
3.7	Ancho de vía, a centro de ruedas trasera	b11 [mm]	940
DIMENSIONES			
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α / β [°]	5° / 8°
4.2	Altura del mástil replegado	h1 [mm]	2235
4.3	Elevación libre	h2 [mm]	120
4.4	Altura de elevación	h3 [mm]	3300
4.5	Altura del mástil extendido	h4 [mm]	3999
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h6 [mm]	2215
4.8	Altura del asiento de conducción	h7 [mm]	1143
4.12	Altura del enganche de remolque	h10 [mm]	700
4.19	Longitud total	l1 [mm]	3345
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l2 [mm]	2145
4.21	Anchura total	b1/b2 [mm]	1195
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l [mm]	40x100x1200
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase / tipo A, B		IIA
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 [mm]	1070
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m1 [mm]	105
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m2 [mm]	127
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast [mm]	3553
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm]	3750
4.35	Radio de giro	Wa [mm]	1922
4.36	Minima distancia de rotación	b13 [mm]	504
RENDIMIENTOS			
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	18 / 19
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0,47 / 0,60
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0,56 / 0,45
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	8900
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con / sin carga (S2 5')	N	19000
5.7	Pendiente superable, con / sin carga (S2 30')	%	19 / 29
5.8	Pendiente máxima superable, con / sin carga (S2 5')	%	27 / 29
5.9	Aceleración para traslación, con / sin carga	s	4,8 / 4,6
5.10	Sistemas de frenado: mecánico/hidráulico/eléctrico/neumático		Mecánico / Hidráulico
MOTOR ELÉCTRICO			
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	20
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	25,5
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, NO		DIN 43536
6.4	Batería, tensión / capacidad (5h de funcionamiento)	V/Ah	80 / 420
6.5	Peso de la batería	kg	1238
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	-
OTROS			
8.1	Tipo de mando		AC
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	160
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	40
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	68.8
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		-

a) Con desplazador, b) Con porta horquillas. NOTA: A menos que no sea especificado de otra manera, todos los datos se refieren a máquinas con ruedas SE. Todos los datos de rendimiento se refieren a pruebas con máquinas en estado operativo perfecto, con ruedas homologadas, batería cargada y condiciones excelentes, con circuito de voltaje cerrado igual al valor nominal. El rendimiento de las máquinas y las dimensiones son sujetas a tolerancias.



CESAB B620 Dibujo Dimensional



Los datos indicados en esta ficha técnica se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado real de la carretilla, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información consulte con un concesionario autorizado CESAB.

Características Mástiles

Duplex NFL (2.0t)		3300	3700	4500
h_3	Altura de elevación	3300	3700	4500
h_1	altura del mástil replegado	2235	2585	3085
h_2	Elevación libre	80	80	80
h_4	Altura del mástil extendido	3990	4390	5190
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/6°

Duplex FFL (2.0t)		3300	3700	4000
h_3	Altura de elevación	3300	3700	4000
h_1	altura del mástil replegado	2255	2505	2655
h_2	Elevación libre	1660	1840	2050
h_4	Altura del mástil extendido	3895	4365	4605
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°

Triplex FFL (2.0t)		4700	5000	5500
h_3	Altura de elevación	4700	5000	5500
h_1	altura del mástil replegado	2205	2305	2505
h_2	Elevación libre	1600	1700	1900
h_4	Altura del mástil extendido	5305	5605	6105
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°

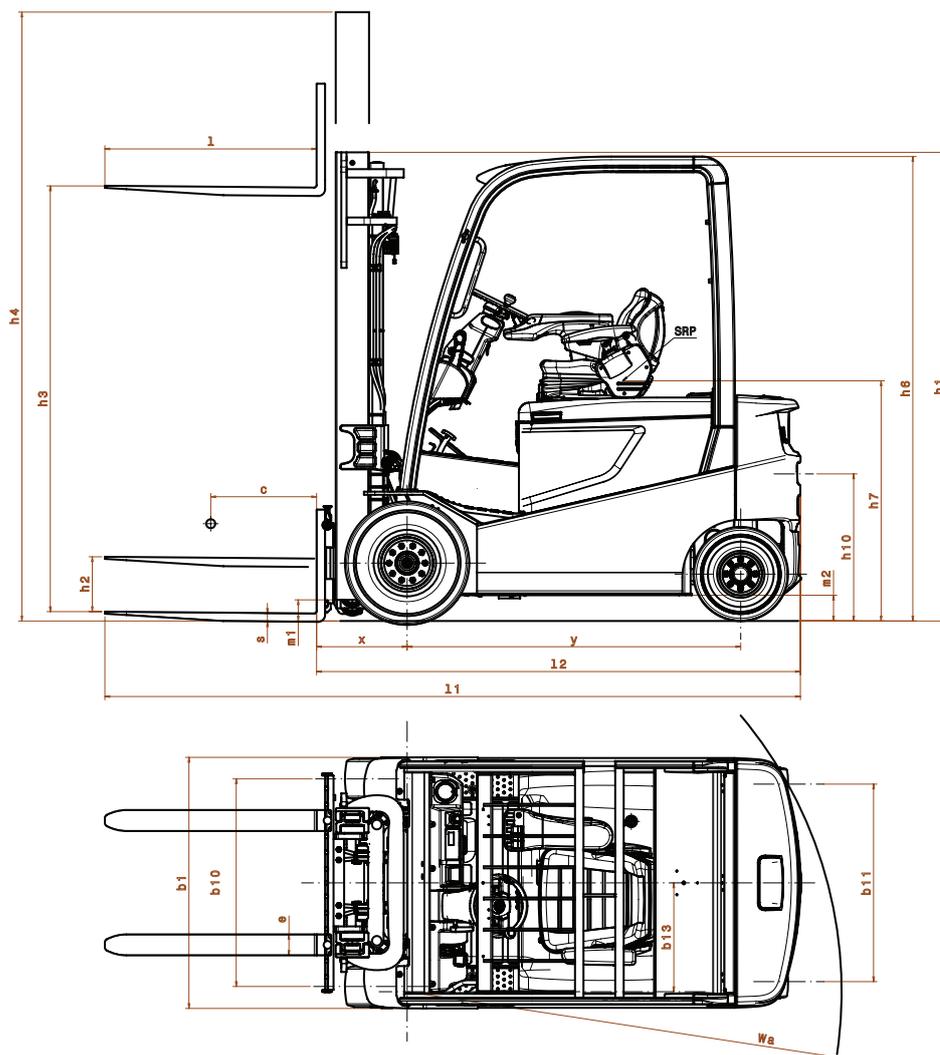
CESAB B625 - B630 Ficha Técnica

CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante		CESAB	CESAB	
1.2	Tipo de modelo		B625	B630	
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP		Eléctrico	Eléctrico	
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		Sentado	Sentado	
1.5	Capacidad de carga	Q [t]	2,5	3,0	
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	500	500	
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x [mm]	427,5	429,5	b
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	1575	1575	
PESOS					
2.1	Peso	kg	4553	5199	a
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	6201 / 852	7236 / 964	
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	2241 / 2312	2443 / 2756	
RUEDAS, CHASIS					
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas		SE	SE	
3.2	Dimensiones ruedas delanteras		23x9-10	23x10-12	
3.3	Dimensiones ruedas traseras		18x7-8	18x7-8	
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x / 2	2x / 2	
3.6	Ancho de vía, a centro de ruedas delantera	b10 [mm]	986	946	
3.7	Ancho de vía, a centro de ruedas trasera	b11 [mm]	940	940	
DIMENSIONES					
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α / β [°]	5° / 8°	5° / 8°	
4.2	Altura del mástil plegado	h1 [mm]	2235	2365	
4.3	Elevación libre	h2 [mm]	120	125	
4.4	Altura de elevación	h3 [mm]	3300	3300	
4.5	Altura del mástil extendido	h4 [mm]	3999	3975	
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h6 [mm]	2215	2215	
4.8	Altura del asiento de conducción	h7 [mm]	1143	1143	
4.12	Altura del enganche de remolque	h10 [mm]	700	700	
4.19	Longitud total	l1 [mm]	3489	3523	
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l2 [mm]	2289	2323	
4.21	Anchura total	b1/b2 [mm]	1195	1195	
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l [mm]	40x100x1200	45x100x1200	
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase / tipo A, B		IIA	IIIA	
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 [mm]	1070	1070	
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m1 [mm]	105	105	
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m2 [mm]	127	127	
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast [mm]	3682	3713	
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm]	3879	3911	
4.35	Radio de giro	Wa [mm]	2052	2081	
4.36	Minima distancia de rotación	b13 [mm]	518	518	
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	18 / 19	18 / 19	
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0,43 / 0,60	0,37 / 0,52	
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0,56 / 0,48	0,56 / 0,45	
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	8900	8900	
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con / sin carga (S2 5')	N	19000	19000	
5.7	Pendiente superable, con / sin carga (S2 30')	%	16 / 28	13 / 23	
5.8	Pendiente máxima superable, con / sin carga (S2 5')	%	25 / 29	21 / 29	
5.9	Aceleración para traslación, con / sin carga	s	4,9 / 4,6	5,1 / 4,6	
5.10	Sistemas de frenado: mecánico/hidráulico/eléctrico/neumático		Mecánico / Hidráulico	Mecánico / Hidráulico	
MOTOR ELÉCTRICO					
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	20	20	
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	25,5	25,5	
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, NO		DIN 43536	DIN 43536	
6.4	Batería, tensión / capacidad (5h de funcionamiento)	V/Ah	80 / 560	80 / 560	
6.5	Peso de la batería	kg	1558	1558	
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	-	-	
OTROS					
8.1	Tipo de mando		AC	AC	
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	160	160	
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	40	40	
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	68,8	68,8	
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		-	-	

a) Con desplazador, b) Con porta horquillas. NOTA: A menos que no sea especificado de otra manera, todos los datos se refieren a máquinas con ruedas SE. Todos los datos de rendimiento se refieren a pruebas con máquinas en estado operativo perfecto, con ruedas homologadas, batería cargada y condiciones excelentes, con circuito de voltaje cerrado igual al valor nominal. El rendimiento de las máquinas y las dimensiones son sujetas a tolerancias.



CESAB B625 - B630 Dibujo Dimensional



Los datos indicados en esta ficha técnica se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado real de la carretilla, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información consulte con un concesionario autorizado CESAB.

Características Mástiles

Duplex NFL (2,5t)				
h ₃	Altura de elevación	3300	3700	4500
h ₁	altura del mástil replegado	2235	2585	3085
h ₂	Elevación libre	80	80	80
h ₄	Altura del mástil extendido	3990	4390	5190
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/6°

Duplex FFL (2,5t)				
h ₃	Altura de elevación	3300	3700	4000
h ₁	altura del mástil replegado	2255	2505	2655
h ₂	Elevación libre	1660	1840	2050
h ₄	Altura del mástil extendido	3895	4365	4605
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°

Triplex FFL (2,5t)				
h ₃	Altura de elevación	4700	5000	5500
h ₁	altura del mástil replegado	2205	2305	2505
h ₂	Elevación libre	1600	1700	1900
h ₄	Altura del mástil extendido	5305	5605	6105
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°

Duplex NFL (3,0t)				
h ₃	Altura de elevación	3300	3700	4500
h ₁	altura del mástil replegado	2365	2555	3055
h ₂	Elevación libre	80	80	80
h ₄	Altura del mástil extendido	3975	4365	5265
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/6°

Duplex FFL (3,0t)				
h ₃	Altura de elevación	3300	3700	4000
h ₁	altura del mástil replegado	2355	2555	2755
h ₂	Elevación libre	1700	1900	2040
h ₄	Altura del mástil extendido	3955	4355	4615
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°

Triplex FFL (3,0t)				
h ₃	Altura de elevación	4700	5000	5500
h ₁	altura del mástil replegado	2305	2405	2605
h ₂	Elevación libre	1650	1750	1950
h ₄	Altura del mástil extendido	5355	5655	6155
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°

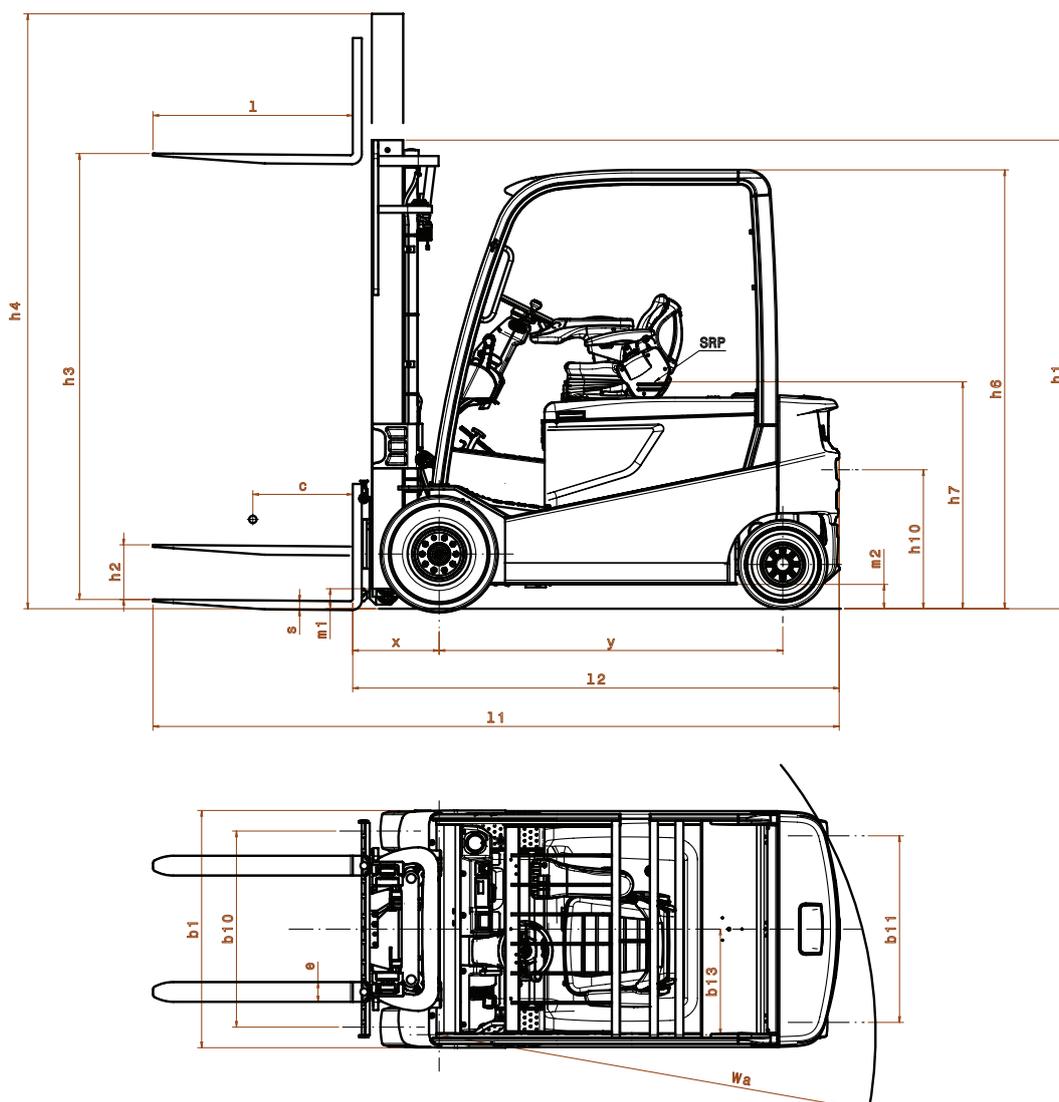
CESAB B625L - B630L - B635 Ficha Técnica

CARACTERÍSTICAS							
1.1	Fabricante		CESAB		CESAB		CESAB
1.2	Tipo de modelo		B625L		B630L		B635
1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP		Eléctrico		Eléctrico		Eléctrico
1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado		Sentado		Sentado		Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q [t]	2,5		3,0		3,5
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	500		500		500
1.8	Distancia entre el centro eje delantero y la carga	x [mm]	427,5	b	429,5	b	429,5
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	1720		1720		1720
PESOS							
2.1	Peso	kg	4809	a	5161	a	5593
2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	kg	6253 / 1056		7280 / 881		8048 / 1045
2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	kg	2415 / 2394		2638 / 2524		2632 / 2961
RUEDAS, CHASIS							
3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas		SE		SE		SE
3.2	Dimensiones ruedas delanteras		23x9-10		23x10-12		315/45-12
3.3	Dimensiones ruedas traseras		18x7-8		18x7-8		18x7-8
3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)		2x / 2		2x / 2		2x / 2
3.6	Ancho de vía, a centro de ruedas delantera	b10 [mm]	986		946		1009
3.7	Ancho de vía, a centro de ruedas trasera	b11 [mm]	940		940		940
DIMENSIONES							
4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α / β [°]	5° / 8°		5° / 8°		5° / 8°
4.2	Altura del mástil replegado	h1 [mm]	2235		2365		2365
4.3	Elevación libre	h2 [mm]	120		125		125
4.4	Altura de elevación	h3 [mm]	3300		3300		3300
4.5	Altura del mástil extendido	h4 [mm]	3999		3975		3975
4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h6 [mm]	2215		2215		2215
4.8	Altura del asiento de conducción	h7 [mm]	1143		1143		1143
4.12	Altura del enganche de remolque	h10 [mm]	700		700		700
4.19	Longitud total	l1 [mm]	3633		3635		3667
4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l2 [mm]	2433		2435		2467
4.21	Anchura total	b1/b2 [mm]	1195		1195		1299
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l [mm]	40x100x1200		45x100x1200		45x125x1200
4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase / tipo A, B		IIA		IIIA		IIIA
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 [mm]	1070		1070		1070
4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m1 [mm]	105		105		105
4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m2 [mm]	127		127		127
4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast [mm]	3813		3815		3844
4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast [mm]	4012		4014		4043
4.35	Radio de giro	Wa [mm]	2184		2184		2213
4.36	Minima distancia de rotación	b13 [mm]	532		532		532
RENDIMIENTOS							
5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h	18 / 19		18 / 19		18 / 19
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0,43 / 0,60		0,37 / 0,52		0,34 / 0,52
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0,56 / 0,48		0,56 / 0,45		0,56 / 0,45
5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N	8900		8900		8900
5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con / sin carga (S2 5')	N	19000		19000		19000
5.7	Pendiente superable, con / sin carga (S2 30')	%	15 / 25		13 / 23		11 / 21
5.8	Pendiente máxima superable, con / sin carga (S2 5')	%	24 / 29		22 / 29		19 / 27
5.9	Aceleración para traslación, con / sin carga	s	5,0 / 4,6		5,2 / 4,6		5,3 / 4,7
5.10	Sistemas de frenado: mecánico/hidráulico/eléctrico/neumático		Mecánico / Hidráulico		Mecánico / Hidráulico		Mecánico / Hidráulico
MOTOR ELÉCTRICO							
6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')	kW	20		20		20
6.2	Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW	25,5		25,5		25,5
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, NO		DIN 43536		DIN 43536		DIN 43536
6.4	Batería, tensión / capacidad (5h de funcionamiento)	V/Ah	80 / 700		80/700		80/700
6.5	Peso de la batería	kg	1863		1863		1863
6.6	Consumo según el ciclo VDI	kWh/h	-		-		-
OTROS							
8.1	Tipo de mando		AC		AC		AC
8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	160		160		160
8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min	40		40		40
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	68,8		68,8		68,8
8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN		-		-		-

a) Con desplazador, b) Con porta horquillas. NOTA: A menos que no sea especificado de otra manera, todos los datos se refieren a máquinas con ruedas SE. Todos los datos de rendimiento se refieren a pruebas con máquinas en estado operativo perfecto, con ruedas homologadas, batería cargada y condiciones excelentes, con circuito de voltaje cerrado igual al valor nominal. El rendimiento de las máquinas y las dimensiones son sujetas a tolerancias.



CESAB B625L - B630L - B635 Dibujo Dimensional



Los datos indicados en esta ficha técnica se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado real de la carretilla, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información consulte con un concesionario autorizado CESAB.

Características Mástiles

Duplex NFL (2,5t)		3300	3700	4500
h_3	Altura de elevación	3300	3700	4500
h_1	altura del mástil replegado	2235	2585	3085
h_2	Elevación libre	80	80	80
h_4	Altura del mástil extendido	3990	4390	5190
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/6°

Duplex FFL (2,5t)		3300	3700	4000
h_3	Altura de elevación	3300	3700	4000
h_1	altura del mástil replegado	2255	2505	2655
h_2	Elevación libre	1660	1840	2050
h_4	Altura del mástil extendido	3895	4365	4605
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°

Triplex FFL (2,5t)		4700	5000	5500
h_3	Altura de elevación	4700	5000	5500
h_1	altura del mástil replegado	2205	2305	2505
h_2	Elevación libre	1600	1700	1900
h_4	Altura del mástil extendido	5305	5605	6105
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°

Duplex NFL (3,0-3,5t)		3300	3700	4500
h_3	Altura de elevación	3300	3700	4500
h_1	altura del mástil replegado	2365	2555	3055
h_2	Elevación libre	80	80	80
h_4	Altura del mástil extendido	3975	4365	5265
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/6°

Duplex FFL (3,0-3,5t)		3300	3700	4000
h_3	Altura de elevación	3300	3700	4000
h_1	altura del mástil replegado	2355	2555	2755
h_2	Elevación libre	1700	1900	2040
h_4	Altura del mástil extendido	3955	4355	4615
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/8°	5°/8°	5°/8°

Triplex FFL (3,0-3,5t)		4700	5000	5500
h_3	Altura de elevación	4700	5000	5500
h_1	altura del mástil replegado	2305	2405	2605
h_2	Elevación libre	1650	1750	1950
h_4	Altura del mástil extendido	5355	5655	6155
α/β	Inclinación del mástil adelante/atrás	5°/6°	5°/6°	5°/6°

Los datos indicados en esta ficha técnica se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado real de la carretilla, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información consulte con un concesionario autorizado CESAB. SPEC_B600_ES_2013 / P&B B600 V4. – Copyright CESAB Material Handling Europe.

