

# CESAB P113 1,3 t

Transpaleta electrica



Especificaciones de la máquina



**CESAB**

## CESAB P113 Transpaleta con conductor acompañante

IDENTIFICACIÓN			
1.1	Fabricante		CESAB
1.2	Modelo		P113
1.3	Impulsor		Eléctrico
1.4	Tipo de operador		Acompañante
1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q [kg]	1300
1.6	Centro de carga	c [mm]	600
1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x [mm]	937
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	1199
PESO			
2.1	Peso de servicio incluyendo la batería	[kg]	246
2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla	[kg]	570/60/992
2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla	[kg]	175/48/36
RUEDAS			
3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		Tractothan/PU/PU
3.2	Ruedas de horquillas	[mm]	Ø250x60
3.3	Rueda motriz	[mm]	Ø85
3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	[mm]	Ø100x40
3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)		2-1x/2
3.6	Ancho de pista, delantera	b <sub>10</sub> [mm]	480
3.7	Ancho de pista, trasera	b <sub>11</sub> [mm]	364
DIMENSIONES			
4.4	Elevación	h <sub>3</sub> [mm]	120
	Altura de elevación	h <sub>23</sub> [mm]	205
4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h <sub>14</sub> [mm]	788/1270
4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h <sub>13</sub> [mm]	85
4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> [mm]	1570
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l <sub>2</sub> [mm]	420
4.21	Ancho de chasis	b <sub>1</sub> [mm]	700
4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l [mm]	76/156/1150
4.25	Ancho exterior horquillas	b <sub>5</sub> [mm]	520
4.32	Altura libre inferior	m <sub>2</sub> [mm]	34
4.33	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 1000x1200 entrecruzados	A <sub>st</sub> [mm]	1673
4.34	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 800x1200 longitudinal	A <sub>st</sub> [mm]	1873
4.35	Radio de giro	W <sub>g</sub> [mm]	1410
DATOS DE DESEMPEÑO			
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	[km/h]	4/5,5
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	[m/s]	0,04/0,07
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	[m/s]	0,04/0,04
5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga	[%]	5/10 <sup>1)</sup>
5.10	Freno de parking		Electromagnético
MOTOR ELÉCTRICO			
6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min	[kW]	0,5
6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%	[kW]	1,2 <sup>2)</sup>
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K <sub>s</sub>	[V/Ah]	2x12/63
6.5	Peso de la batería	[kg]	2x23
OTROS			
8.1	Tipo control de tracción		Transistores, continuo
8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053	[dB(A)]	66

Los datos están basados en una configuración estándar. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

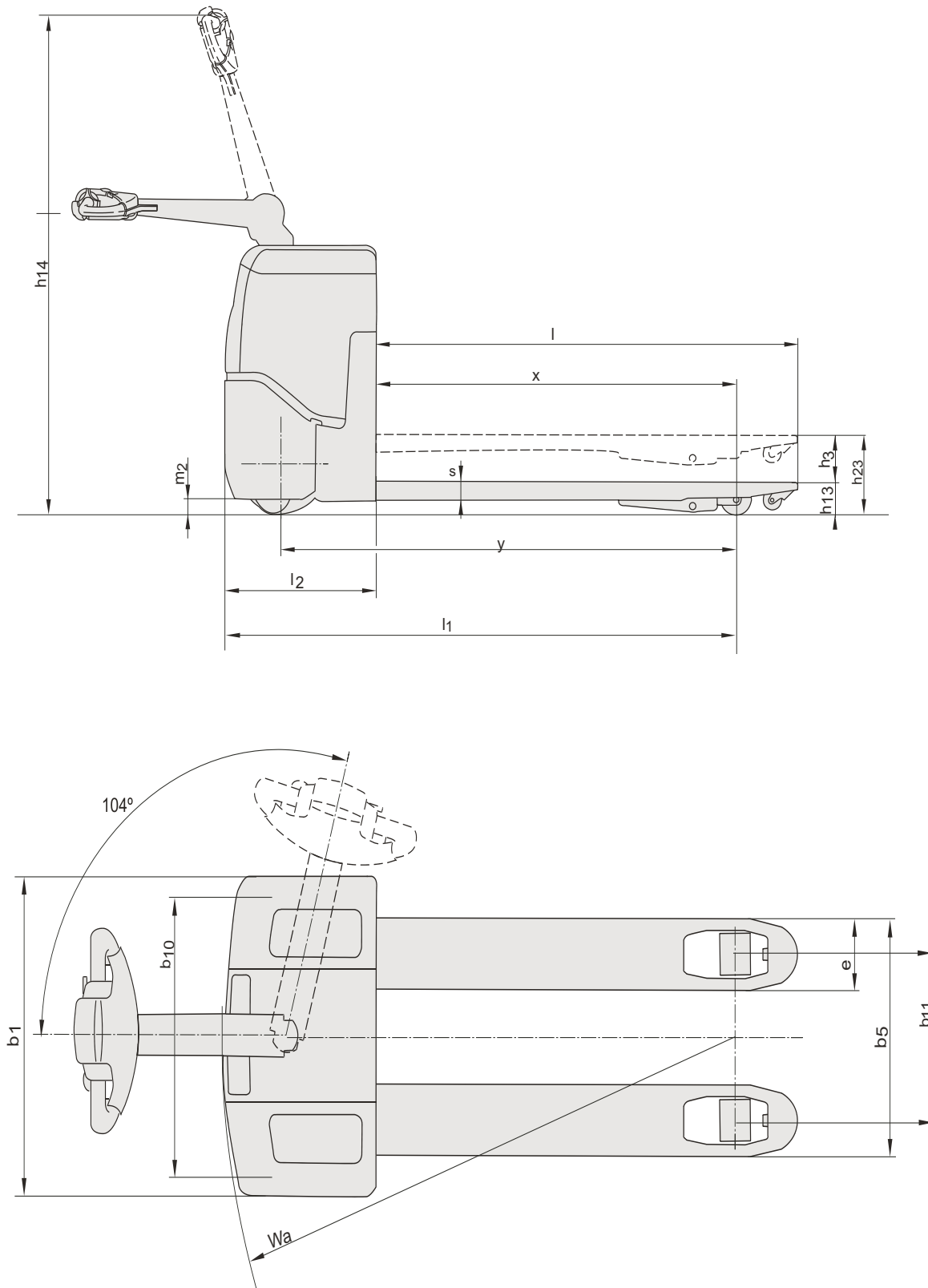
Los productos y fichas técnicas de CESAB son susceptibles de modificación sin previo aviso.

1) Medidas según el estándar

2) S3 4.5%



CESAB P113 Dimensiones



La disponibilidad y las especificas se determinan regionalmente, y estan sujetas a cambios sin previo aviso. Les rogamos consulten su concesionario autorizado CESAB para mas detalles. P.&B-0510 P1.00/S1.0/MAY10.

La disponibilidad y las especificas se determinan regionalmente, y estan sujetas a cambios sin previo aviso.  
Les rogamos consulten su concesionario autorizado CESAB para mas detalles. P&E-0510 P-100/S1.0MAY10.

